

Nummer **20-0426-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 18x8.5J Typ H50
 Hersteller point S Reifenservice Kolkwitz GmbH & Co.KG

Auftraggeber point S Reifenservice Kolkwitz GmbH & Co.KG
 Jahnstraße 11
 03099 Kolkwitz

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ H50
 Radgröße 8,5 J x 18
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| - | H50 18x8.5J / ohne Ring | 5/120/65,1 | 40 | 1050 | 2250 | 1/2020 |

Kennzeichnung

Herstellerzeichen HESS-WHEELS
 Radtyp und Ausführung H50 (s.o.)
 Radgröße 18x8.5J
 Einpreßtiefe ET40
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung (es wurden je Radlast und Laststufe zwei Prüfungen durchgeführt)
- Impactprüfung
- Abrollprüfung (es wurden je Radlast zwei Prüfungen durchgeführt)

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Ein- press- tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang (mm) | Ver- fahren | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------------------|-----------------|----------------------|----------------|---------|--------------|
| - | 5/120/65,1 | 40 | 1000 | 2250 | FE | 08/2019 | TZT Lamsheim |
| - | 5/120/65,1 | 40 | 1050 | 2250 | FE | 07/2020 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren
 ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifengröße | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|-------------|---------|--------------|
| - | 5/120/65,1 | 40 | 1000 | 255/55R18 | 09/2019 | TZT Lamsheim |
| - | 5/120/65,1 | 40 | 1050 | 255/55R18 | 07/2020 | TZT Lamsheim |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifengröße | Verfahren | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|-------------|-----------|---------|--------------|
| - | 5/120/65,1 | 40 | 1000 | 285/65R18 | FE | 09/2019 | TZT Lamsheim |
| - | 5/120/65,1 | 40 | 1050 | 285/65R18 | FE | 07/2020 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5x120-ET40 betrug 13,427 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch das Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab August 2019 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Leichtmetall-Sonderrad mit neun ovalen und neun halbrunden Lüftungsöffnungen

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|--------------|------------------|------------|
| Beschreibung | - | 10.07.2020 |
| Radzeichnung | 911H502019 | 02.01.2020 |
| | mit Änderung vom | 03.03.2020 |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 22. Juli 2020



Messemer

00347355.DOC